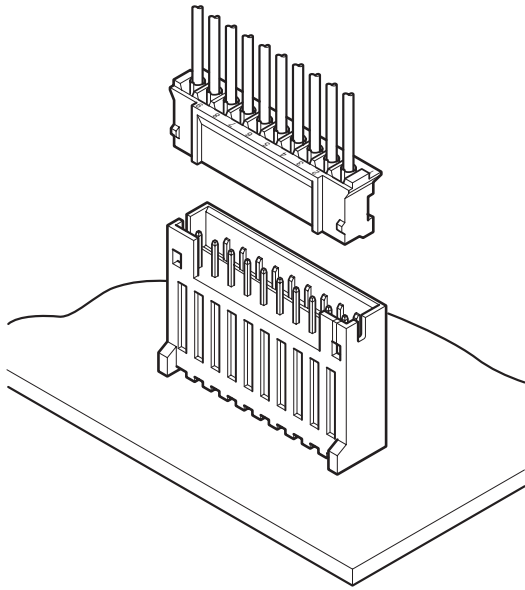


PH CONNECTOR 〈高背型〉

2.0mm间距/可插拔压着型连接器



PH连接器高背型，安装高度17mm，厚度4.5mm。

- 电线侧连接器与PH标准连接器通用，底座与压接连接器KR兼容。

■ 一般规格

- 额定电流：2A AC/DC（使用 AWG#24）
- 额定电压：100V AC/DC
- 使用温度范围：-25℃～+85℃（含通电时的温度上升值）
- 接触电阻：初值 /10mΩ 以下
环境试验后 /20mΩ 以下
- 绝缘电阻：1,000MΩ 以上
- 耐电压：AC 800V/1 分钟
- 适用电线范围：AWG#30～#24
- 适合的印刷电路板厚度：0.8mm～1.6mm

*在使用本产品时，请参阅JST网站所述的“端子和连接器的使用注意事项”（产品信息页技术文件）。

*符合RoHS2

*尺寸单位：mm

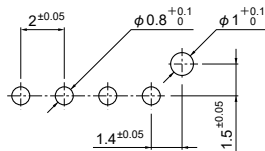
*详情请垂询JST。

■ 登陆标准

Recognized E60389

R75087

PC板布局·组装布局

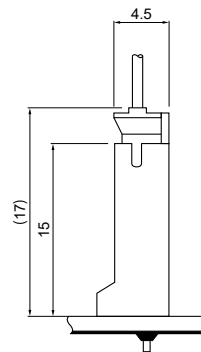


注 1) 上图是连接器安装侧视角。

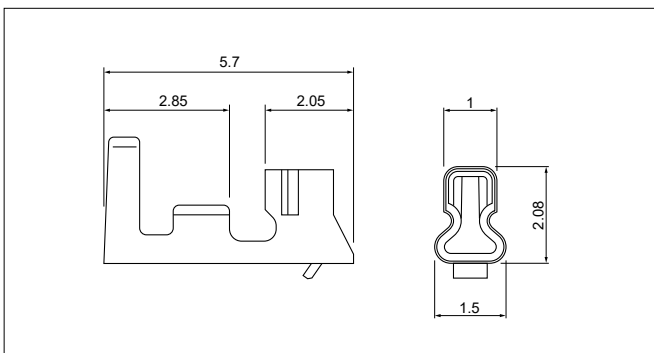
2) 公差 不累计：所有中心距 ±0.05mm。

3) 开孔尺寸因基板材质及开孔方法而不同。如基板材质较硬，则开孔应大些。

上图尺寸为参考值，详情请垂询JST。



端子



型号	适用电线范围		绝缘皮外径 (mm)	数量/卷
	mm ²	AWG#		
SPH-002T-P0.5S	0.05~0.22	30~24	0.8~1.5	8,000

材质、表面处理

磷青铜、镀锡（回流焊处理）

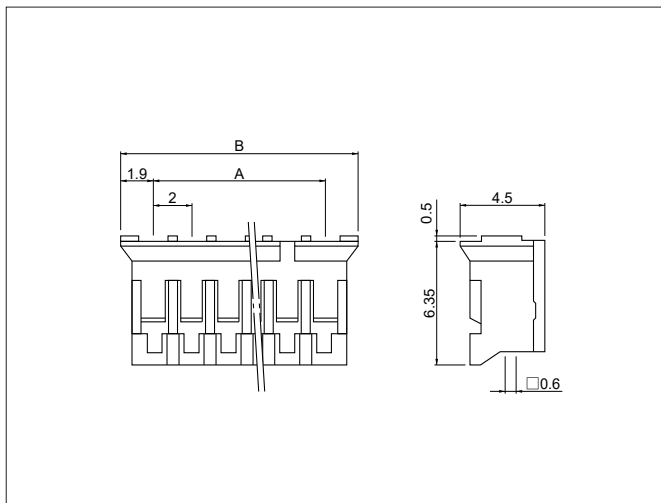
符合 RoHS2

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SPH-002T-P0.5S	AP-K2N	MKS-L	MK/SPH-002-05S	APLMK SPH002-05S

注：有关全自动压着机用的压着模具，请垂询JST。

PH CONNECTOR 〈高背型〉

塑壳



极数	型号	尺寸 (mm)		数量/箱
		A	B	
2	PHR-2	2.0	5.8	2,000
3	PHR-3	4.0	7.8	2,000
4	PHR-4	6.0	9.8	2,000
5	PHR-5	8.0	11.8	2,000
6	PHR-6	10.0	13.8	2,000
7	PHR-7	12.0	15.8	2,000
8	PHR-8	14.0	17.8	1,000
9	PHR-9	16.0	19.8	1,000
10	PHR-10	18.0	21.8	1,000
11	PHR-11	20.0	23.8	1,000
12	PHR-12	22.0	25.8	1,000
13	PHR-13	24.0	27.8	1,000

材质、表面处理

PA66、UL94V-0，天然色（白色）

●符合 RoHS2

〈参考〉

作为颜色标识，如下字母将放在下划线位置。
关于是否可生产、交期及最小起订量，请垂询JST

ex. **PHR-2-oo**

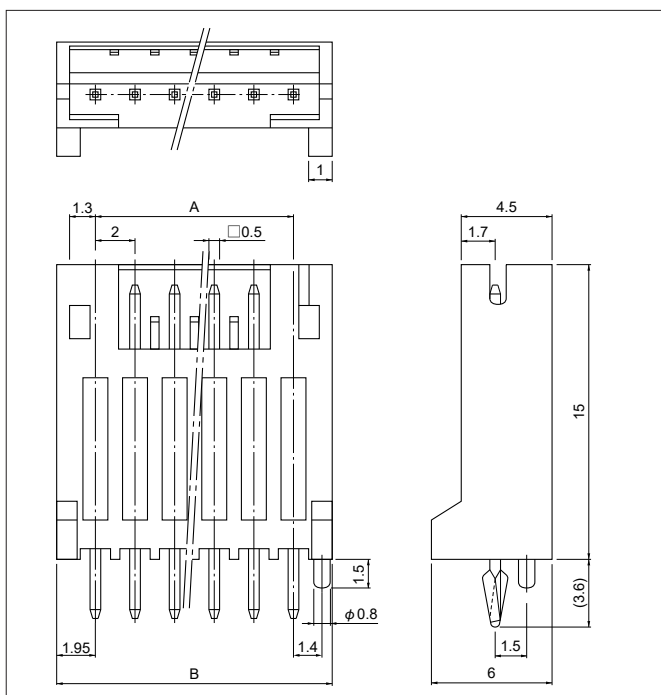
(空)... 自然色（白）

BK... 黑 R... 红 TR... 番茄红 BL... 蓝 Y... 黄

L... 柠檬黄 M... 绿 D... 橘 N... 棕 P... 紫

PK... 粉 H... 灰 LE... 浅蓝 FY... 鲜黄

底座



极数	型号	尺寸 (mm)		数量/箱
		A	B	
2	BH2B-PH	2.0	5.9	800
3	BH3B-PH	4.0	7.9	480
4	BH4B-PH	6.0	9.9	400
5	BH5B-PH	8.0	11.9	390
6	BH6B-PH	10.0	13.9	300
7	BH7B-PH	12.0	15.9	240
8	BH8B-PH	14.0	17.9	240
9	BH9B-PH	16.0	19.9	200
10	BH10B-PH	18.0	21.9	200
11	BH11B-PH	20.0	23.9	150
12	BH12B-PH	22.0	25.9	150
13	BH13B-PH	24.0	27.9	100

材质、表面处理

针：铜合金、铜底镀锡（回流焊处理）

底座塑壳：PA66、UL94V-0，天然色（白色）

●符合 RoHS2

〈参考〉

作为颜色标识，如下字母将放在下划线位置。
关于是否可生产、交期及最小起订量，请垂询JST。

ex. **BH2B-PH-oo**

(空)... 自然色（白）

K... 黑 R... 红 E... 蓝 Y... 黄 M... 绿 N... 棕